Проект

ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_202\_ г. № \_\_\_\_\_\_

МОСКВА

О внесении изменений в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719

Правительство Российской Федерации **постановляет**:

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в раздел XIX приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации 2015, № 30, ст. 4597; 2016, № 33, ст. 5189; № 49, ст. 6900; 2017, № 4, ст. 663; № 21, ст. 3003; № 27, ст. 4038; № 28, ст. 4136; № 40, ст. 5843; № 41, ст. 5976; 2018, № 1, ст. 358; № 12, ст. 1692; № 26, ст. 3855; № 31, ст. 5009; № 33, ст. 5428; ст. 5432; № 36, ст. 5646; № 44, ст. 6737; 2019, № 1, ст. 33; № 4, ст. 339; № 8, ст. 793; № 13, ст. 1418; № 15, ст. 1741; № 16, ст. 1933; № 22, ст. 2827; № 24, ст. 3091; № 30, ст. 4310, ст. 4333; № 39, ст. 5418; № 42, ст. 5928; № 51, ст. 7641; № 52, ст. 7983; 2020, № 8, ст. 1039; № 11, ст. 1560; № 12, ст. 1764; № 19, ст. 2993; № 22, ст. 3509; № 25, ст. 3912; № 31, ст. 5174; № 43, ст. 6784; № 46, ст. 7302; № 49, ст. 7922; № 50, ст. 8228; № 52, ст. 8853; 2021, № 1, ст. 107; ст. 109; № 2, ст. 388; № 3, ст. 589; № 4, ст. 692; официальный интернет–портал правовой информации http://pravo.gov.ru, \_\_ \_\_\_\_ 202\_ г., № ).
2. Установить, что выданные Министерством промышленности и торговли Российской Федерации до даты вступления в силу изменений, утвержденных настоящим постановлением, заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации в отношении продукции, включенной в раздел XIX приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации», действительны до окончания установленного срока их действия.
3. Изменения, утвержденные настоящим постановлением, вступают в силу с \_\_ \_\_\_\_ 202\_ г.

Председатель Правительства
Российской Федерации М. Мишустин

УТВЕРЖДЕНЫ

постановлением Правительства

Российской Федерации

от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ г. № \_\_\_\_\_\_

**ИЗМЕНЕНИЯ,**

**которые вносятся в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации
от 17 июля 2015 г. № 719**

1. В разделе XIX «Насосное оборудование»:

а) позиции, классифицируемые кодами по ОК 034–2014 (КПЕС 2008) из 28.13.14.110, 28.13.14.190, 28.13.31.110, 28.12.13.110, 28.13.11.120, 28.13.11.130, 28.13.12, 28.13.13 изложить в следующей редакции:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 28.12.13.110 | Насосы гидравлические шестеренные | наличие у юридического лица – налогового резидента стран – членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет6;наличие на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;производство на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий):**насос (оцениваемый в совокупности суммарным количеством баллов с 1 января 2023 г. – не менее 750 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 800 баллов, с 1 января 2028 г. – не менее 850 баллов)27:**корпус насоса, работающий под давлением:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 на территории Российской Федерации (60 баллов);выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск)27 на территории Российской Федерации (40 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение; сверление; расточка; фрезеровка; нарезание резьбы; шлифование; полировка)27 на территории Российской Федерации (90 баллов);ротор/рабочий орган насоса (плунжер, поршень, мембрана, шибер, шестерня, винт и пр.):выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 на территории Российской Федерации (70 баллов);выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск)27 на территории Российской Федерации (30 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (30 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение – за исключением подрезки диаметра под требуемые параметры; сверление; расточка; фрезеровка; нарезание резьбы; шлифование; полировка)27 на территории Российской Федерации (80 баллов);прочие детали статора насоса28:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 на территории Российской Федерации (30 баллов);выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск)27 на территории Российской Федерации (25 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (25 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение; сверление; расточка; фрезеровка; нарезание резьбы; шлифование; полировка)27 на территории Российской Федерации (50 баллов);изготовление трубопроводной обвязки насоса на территории Российской Федерации (50 баллов);сборочные операции:выполнение сборочных операций насоса на территории Российской Федерации (150 баллов);испытания насоса:проведение гидравлических и параметрических испытаний на территории Российской Федерации (120 баллов)нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории Российской Федерации (40 баллов);производство или применение в составе насоса комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:концевые уплотнения/уплотнительные элементы (40 баллов);подшипники (30 баллов);компоненты контрольно-измерительных приборов (КИП) (20 баллов).**насосный агрегат (оцениваемый в совокупности суммарным количеством баллов с 1 января 2023 г. – не менее 1200 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 1500 баллов, с 1 января 2028 г. – не менее 1800 баллов)27:** производство или применение в составе агрегата насоса или насосной части, произведенных на территории Российской Федерации (совокупное суммарное количество баллов - в соответствии с приведенной выше системой оценок для насоса, составляющее: с 1 января 2023 г. – не менее 750 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 800 баллов, с 1 января 2028 г. – не менее 850 баллов)27;рама и опорные конструкции агрегата:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 на территории Российской Федерации (50 баллов);выполнение технологических операций (сварка; термообработка; механическая обработка)27 и сборочных операций на территории Российской Федерации (60 баллов);изготовление трубопроводной обвязки агрегата на территории Российской Федерации (50 баллов);нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение сборочных операций агрегата (агрегатирование) на территории Российской Федерации (80 баллов);проведение испытаний в составе агрегата, включая параметрические испытания агрегата в сборе на территории Российской Федерации (80 баллов);производство или применение в составе агрегата привода насоса (электродвигатель; дизельный двигатель; гидравлический двигатель, турбина и пр.), произведенного на территории Российской Федерации (500 баллов);производство или применение в составе агрегата регулятора числа оборотов (преобразователь частоты (ПЧ); гидромуфта) или повышающей/понижающей трансмиссии (редуктор; мультипликатор и пр.), произведенного на территории Российской Федерации (120 баллов);производство или применение в составе агрегата комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:муфта соединительная (20 баллов);компоненты контрольно-измерительных приборов и средств автоматики (КИП и А) и/или вспомогательные системы насосного агрегата (система электрообогрева; теплоизоляция; шумоизоляция и др.); кабельная продукция14 (20 баллов). |
| 28.12.13.120 | Насосы смазочные (лубрикаторы) |
| 28.13.11.130 | Насосы для охлаждающей жидкости |
| 28.13.12 | Насосы возвратно-поступательные объемного действия прочие для перекачки жидкостей |
| 28.13.13 | Насосы роторные объемные прочие для перекачки жидкостей |
| из 28.13.14.110 | Насосы центробежные подачи жидкостей прочие и агрегаты на их основе (кроме насосов нефтяных магистральных и подпорных; насосов, выполненных в соответствии с требованиями ГОСТ 32601 и агрегатов на их основе; насосов питательных и конденсатных, насосов двухстороннего входа типа Д и погружных канализационных производительностью свыше 2000 м3/ч и агрегатов на их основе; насосов центробежных для воды, имеющих показатель энергоэффективности MEI>0,4 по ГОСТ 33970(EN 16480), насосных агрегатов и насосных установок на их основе, насосов двухстороннего входа типа Д производительностью менее 2000 м3/ч, насосных агрегатов и насосных установок на их основе; насосов центробежных для воды вертикальных многоступенчатых, имеющих показатель энергоэффективности MEI>0,7 по ГОСТ 33970 (EN 16480) насосных агрегатов и насосных установок на их основе; агрегатов погружных одноступенчатых влагозащищенных по классу IP68 в соответствии с ГОСТ 14254 (IEC 60529); насосов центробежных судовых и агрегатов на их основе)  | наличие у юридического лица – налогового резидента стран – членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет6;наличие на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;производство на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий):**насос (оцениваемый в совокупности суммарным количеством баллов с 1 января 2023 г. – не менее 700 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 750 баллов, с 1 января 2028 г. – не менее 850 баллов)27:**корпус насоса, работающий под давлением:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 на территории Российской Федерации (60 баллов);выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск)27 на территории Российской Федерации (40 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение; сверление; расточка; фрезеровка; нарезание резьбы; шлифование; полировка)27 на территории Российской Федерации (90 баллов);рабочее колесо/направляющий аппарат (диффузор) насоса:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 на территории Российской Федерации (50 баллов);выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск)27 на территории Российской Федерации (30 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение – за исключением подрезки диаметра под требуемые параметры; сверление; расточка; фрезеровка; нарезание резьбы; шлифование; полировка)27 на территории Российской Федерации (50 баллов);вал насоса:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 и операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск)27 на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (10 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение; сверление; расточка; фрезеровка; нарезание резьбы; шлифование; полировка)27 на территории Российской Федерации (30 баллов);прочие детали статора насоса28:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 на территории Российской Федерации (30 баллов);выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск)27 на территории Российской Федерации (25 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (25 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение; сверление; расточка; фрезеровка; нарезание резьбы; шлифование; полировка)27 на территории Российской Федерации (50 баллов);изготовление трубопроводной обвязки насоса на территории Российской Федерации (50 баллов);сборочные операции:выполнение сборочных операций ротора и балансировка ротора на территории Российской Федерации (50 баллов);выполнение сборочных операций насоса на территории Российской Федерации (100 баллов);испытания насоса:проведение гидравлических испытаний в сборе на прочность и плотность на территории Российской Федерации (20 баллов);проведение параметрических испытаний насоса на территории Российской Федерации (100 баллов)нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории Российской Федерации (40 баллов);производство или применение в составе насоса комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:концевые уплотнения (40 баллов);подшипники (30 баллов);компоненты контрольно-измерительных приборов (КИП) (20 баллов).**насосный агрегат (оцениваемый в совокупности суммарным количеством баллов с 1 января 2023 г. – не менее 1200 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 1500 баллов, с 1 января 2028 г. – не менее 1800 баллов)27:** производство или применение в составе агрегата насоса или насосной части, произведенных на территории Российской Федерации (совокупное суммарное количество баллов - в соответствии с приведенной выше системой оценок для насоса, составляющее: с 1 января 2023 г. – не менее 700 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 750 баллов, с 1 января 2028 г. – не менее 850 баллов)27;рама и опорные конструкции агрегата:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 на территории Российской Федерации (50 баллов);выполнение технологических операций (сварка; термообработка; механическая обработка)27 и сборочных операций на территории Российской Федерации (60 баллов);изготовление трубопроводной обвязки агрегата на территории Российской Федерации (50 баллов);нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий агрегата на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение сборочных операций агрегата (агрегатирование) на территории Российской Федерации (80 баллов);проведение испытаний в составе агрегата, включая параметрические испытания агрегата в сборе на территории Российской Федерации (80 баллов);производство или применение в составе агрегата привода насоса (электродвигатель; дизельный двигатель; турбина и пр.), произведенного на территории Российской Федерации (500 баллов);производство или применение в составе агрегата регулятора числа оборотов (преобразователь частоты (ПЧ); гидромуфта) или повышающей/понижающей трансмиссии (редуктор; мультьтипликатор и пр.), произведенного на территории Российской Федерации (120 баллов);производство или применение в составе агрегата комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:муфта соединительная (20 баллов);компоненты контрольно-измерительных приборов и средств автоматики (КИП и А) и/или вспомогательные системы насосного агрегата (система электрообогрева; теплоизоляция; шумоизоляция и др.); кабельная продукция14 (20 баллов). |
| из 28.13.14.11 | Насосы нефтяные магистральные и подпорные и агрегаты на их основе | наличие у юридического лица – налогового резидента стран – членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет6;наличие на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;производство на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий):**насос (оцениваемый в совокупности суммарным количеством баллов с 1 января 2023 г. – не менее 650 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 800 баллов, с 1 января 2028 г. – не менее 850 баллов)27:**корпус насоса, работающий под давлением:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 на территории Российской Федерации (40 баллов);выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск)27 на территории Российской Федерации (45 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (30 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение; сверление; расточка; фрезеровка; нарезание резьбы; шлифование; полировка)27 на территории Российской Федерации (75 баллов);рабочее колесо/направляющий аппарат (диффузор) насоса:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 на территории Российской Федерации (35 баллов);выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск)27 на территории Российской Федерации (30 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение – за исключением подрезки диаметра под требуемые параметры; сверление; расточка; фрезеровка; нарезание резьбы; шлифование; полировка)27 на территории Российской Федерации (50 баллов);вал насоса:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 и операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск)27 на территории Российской Федерации (15 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (10 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение; сверление; расточка; фрезеровка; нарезание резьбы; шлифование; полировка)27 на территории Российской Федерации (25 баллов);прочие детали статора насоса28:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 на территории Российской Федерации (25 баллов);выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск)27 на территории Российской Федерации (25 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (25 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение; сверление; расточка; фрезеровка; нарезание резьбы; шлифование; полировка)27 на территории Российской Федерации (50 баллов);изготовление трубопроводной обвязки насоса на территории Российской Федерации (50 баллов);сборочные операции:выполнение сборочных операций ротора и балансировка ротора на территории Российской Федерации (60 баллов);выполнение сборочных операций насоса на территории Российской Федерации (110 баллов);испытания насоса:проведение гидравлических испытаний в сборе на прочность и плотность на территории Российской Федерации (30 баллов);проведение параметрических испытаний на территории Российской Федерации (110 баллов)нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории Российской Федерации (50 баллов);производство или применение в составе насоса комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:концевые уплотнения (40 баллов);подшипники (30 баллов);компоненты контрольно-измерительных приборов (КИП) (20 баллов).**насосный агрегат (оцениваемый в совокупности суммарным количеством баллов с 1 января 2023 г. – не менее 1400 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 1700 баллов, с 1 января 2028 г. – не менее 1900 баллов)27:** производство или применение в составе агрегата насоса или насосной части, произведенных на территории Российской Федерации (совокупное суммарное количество баллов - в соответствии с приведенной выше системой оценок для насоса, составляющее: с 1 января 2023 г. – не менее 650 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 800 баллов, с 1 января 2028 г. – не менее 850 баллов)27;рама и опорные конструкции агрегата:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 на территории Российской Федерации (50 баллов);выполнение технологических операций (сварка; термообработка; механическая обработка)27 и сборочных операций на территории Российской Федерации (60 баллов);изготовление трубопроводной обвязки агрегата на территории Российской Федерации (50 баллов);нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение сборочных операций агрегата (агрегатирование) на территории Российской Федерации (80 баллов);проведение испытаний в составе агрегата, включая параметрические испытания агрегата в сборе на территории Российской Федерации (80 баллов);производство или применение в составе агрегата привода насоса (электродвигатель; дизельный двигатель и пр.), произведенного на территории Российской Федерации (500 баллов);производство или применение в составе агрегата регулятора числа оборотов (преобразователь частоты (ПЧ); гидромуфта) или повышающей/понижающей трансмиссии (редуктор; мультьтипликатор и пр.), произведенного на территории Российской Федерации (120 баллов);производство или применение в составе агрегата комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:муфта соединительная (20 баллов);компоненты контрольно-измерительных приборов и средств автоматики (КИП и А) и/или вспомогательные системы насосного агрегата (система электрообогрева; теплоизоляция; шумоизоляция и др.); кабельная продукция14 (20 баллов). |
| из 28.13.14.110 | Насосы, выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 32601; насосы питательные и конденсатные; насосы двухстороннего входа типа Д и погружные канализационные производительностью свыше 2000 м3/ч и агрегаты на их основе | наличие у юридического лица – налогового резидента стран – членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет6;наличие на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;производство на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий):**насос (оцениваемый в совокупности суммарным количеством баллов с 1 января 2023 г. – не менее 700 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 750 баллов, с 1 января 2028 г. – не менее 850 баллов)27:**корпус насоса, работающий под давлением:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 на территории Российской Федерации (55 баллов);выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск)27 на территории Российской Федерации (40 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (25 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение; сверление; расточка; фрезеровка; нарезание резьбы; шлифование; полировка)27 на территории Российской Федерации (90 баллов);рабочее колесо/направляющий аппарат (диффузор) насоса:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 на территории Российской Федерации (45 баллов);выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск)27 на территории Российской Федерации (30 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (25 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение – за исключением подрезки диаметра под требуемые параметры; сверление; расточка; фрезеровка; нарезание резьбы; шлифование; полировка)27 на территории Российской Федерации (50 баллов);вал насоса:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 и операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск)27 на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (10 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение; сверление; расточка; фрезеровка; нарезание резьбы; шлифование; полировка)27 на территории Российской Федерации (30 баллов);прочие детали статора насоса28:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 на территории Российской Федерации (30 баллов);выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск)27 на территории Российской Федерации (25 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (25 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение; сверление; расточка; фрезеровка; нарезание резьбы; шлифование; полировка)27 на территории Российской Федерации (50 баллов);изготовление трубопроводной обвязки насоса на территории Российской Федерации (50 баллов);сборочные операции:выполнение сборочных операций ротора и балансировка ротора на территории Российской Федерации (50 баллов);выполнение сборочных операций насоса на территории Российской Федерации (100 баллов);испытания насоса:проведение гидравлических испытаний в сборе на прочность и плотность на территории Российской Федерации (20 баллов);проведение параметрических испытаний на территории Российской Федерации (100 баллов)нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории Российской Федерации (40 баллов);производство или применение в составе насоса комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:концевые уплотнения; уплотнительные элементы (40 баллов);подшипники (30 баллов);компоненты контрольно-измерительных приборов (КИП) (20 баллов).**насосный агрегат (оцениваемый в совокупности суммарным количеством баллов с 1 января 2023 г. – не менее 1100 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 1300 баллов, с 1 января 2028 г. – не менее 1800 баллов)27:** производство или применение в составе агрегата насоса или насосной части, произведенных на территории Российской Федерации (совокупное суммарное количество баллов - в соответствии с приведенной выше системой оценок для насоса, составляющее: с 1 января 2023 г. – не менее 700 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 750 баллов, с 1 января 2028 г. – не менее 850 баллов)27;рама и опорные конструкции агрегата:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 на территории Российской Федерации (50 баллов);выполнение технологических операций (сварка; термообработка; механическая обработка)27 и сборочных операций на территории Российской Федерации (60 баллов);изготовление трубопроводной обвязки агрегата на территории Российской Федерации (75 баллов);нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории Российской Федерации (30 баллов);выполнение сборочных операций агрегата (агрегатирование) на территории Российской Федерации (100 баллов);проведение испытаний в составе агрегата, включая параметрические испытания агрегата в сборе на территории Российской Федерации (100 баллов);производство или применение в составе агрегата привода насоса (электродвигатель; дизельный двигатель и пр.), произведенного на территории Российской Федерации (450 баллов);производство или применение в составе агрегата регулятора числа оборотов (преобразователь частоты (ПЧ); гидромуфта) или повышающей/понижающей трансмиссии (редуктор; мультьтипликатор и пр.), произведенных на территории Российской Федерации (100 баллов);производство или применение в составе агрегата комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:муфта соединительная (15 баллов);компоненты контрольно-измерительных приборов и средств автоматики (КИП и А) и/или вспомогательные системы насосного агрегата (система электрообогрева; теплоизоляция; шумоизоляция и др.); кабельная продукция14 (20 баллов). |
| 28.13.14.190 | Насосы прочие и агрегаты на их основе | наличие у юридического лица – налогового резидента стран – членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет6;наличие на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;производство на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий):**насос (оцениваемый в совокупности суммарным количеством баллов с 1 января 2023 г. – не менее 750 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 800 баллов, с 1 января 2028 г. – не менее 850 баллов)27:**корпус насоса, работающий под давлением:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 на территории Российской Федерации (60 баллов);выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск)27 на территории Российской Федерации (40 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение; сверление; расточка; фрезеровка; нарезание резьбы; шлифование; полировка)27 на территории Российской Федерации (90 баллов);ротор/рабочий орган насоса:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 на территории Российской Федерации (70 баллов);выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск)27 на территории Российской Федерации (30 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (30 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение – за исключением подрезки диаметра под требуемые параметры; сверление; расточка; фрезеровка; нарезание резьбы; шлифование; полировка)27 на территории Российской Федерации (80 баллов);прочие детали статора насоса28:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 на территории Российской Федерации (30 баллов);выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск)27 на территории Российской Федерации (25 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (25 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение; сверление; расточка; фрезеровка; нарезание резьбы; шлифование; полировка)27 на территории Российской Федерации (50 баллов);изготовление трубопроводной обвязки насоса на территории Российской Федерации (50 баллов);сборочные операции:выполнение сборочных операций насоса на территории Российской Федерации (150 баллов);испытания насоса:проведение гидравлических испытаний в сборе на прочность и плотность на территории Российской Федерации (20 баллов);проведение параметрических испытаний на территории Российской Федерации (100 баллов)нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории Российской Федерации (40 баллов);производство или применение в составе насоса комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:концевые уплотнения (40 баллов);подшипники (30 баллов);компоненты контрольно-измерительных приборов (КИП) (20 баллов).**насосный агрегат (оцениваемый в совокупности суммарным количеством баллов с 1 января 2023 г. – не менее 1200 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 1500 баллов, с 1 января 2028 г. – не менее 1800 баллов)27:** производство или применение в составе агрегата насоса или насосной части, произведенных на территории Российской Федерации (совокупное суммарное количество баллов - в соответствии с приведенной выше системой оценок для насоса, составляющее: с 1 января 2023 г. – не менее 750 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 800 баллов, с 1 января 2028 г. – не менее 850 баллов)27;рама и опорные конструкции агрегата:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 на территории Российской Федерации (50 баллов);выполнение технологических операций (сварка; термообработка; механическая обработка)27 и сборочных операций на территории Российской Федерации (60 баллов);изготовление трубопроводной обвязки агрегата на территории Российской Федерации (50 баллов);нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение сборочных операций агрегата (агрегатирование) на территории Российской Федерации (80 баллов);проведение испытаний в составе агрегата, включая параметрические испытания агрегата в сборе на территории Российской Федерации (80 баллов);производство или применение в составе агрегата привода насоса (электродвигатель; дизельный двигатель; турбина и пр.), произведенного на территории Российской Федерации (500 баллов);производство или применение в составе агрегата регулятора числа оборотов (преобразователь частоты (ПЧ); гидромуфта) или повышающей/понижающей трансмиссии (редуктор; мультьтипликатор и пр.), произведенного на территории Российской Федерации (120 баллов);производство или применение в составе агрегата комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:муфта соединительная (20 баллов);компоненты контрольно-измерительных приборов и средств автоматики (КИП и А) и/или вспомогательные системы насосного агрегата (система электрообогрева; теплоизоляция; шумоизоляция и др.); кабельная продукция14 (20 баллов). |
| 28.13.21 | Насосы вакуумные |
| 28.13.31.110 | Комплектующие (запасные части) насосов, не имеющие самостоятельных группировок | наличие у юридического лица – налогового резидента стран – членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет6;наличие на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;производство на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий):**комплектующие (запасные части) (оцениваемые в совокупности суммарным количеством баллов с 1 января 2023 г. – не менее 500 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 600 баллов, с 1 января 2028 г. – не менее 850 баллов)27:**выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка) на территории Российской Федерации (130 баллов);выполнение сварочных операций на территории Российской Федерации (70 баллов);выполнение операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск)27 на территории Российской Федерации (100 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (70 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение; сверление; расточка; фрезеровка; нарезание резьбы; шлифование; полировка)27 на территории Российской Федерации (230 баллов);выполнение сборочных операций на территории Российской Федерации (150 баллов);проведение испытаний на территории Российской Федерации (110 баллов);нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории Российской Федерации (60 баллов);применение материалов и/или комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации (80 баллов) |
| 28.13.31.120 | Комплектующие (запасные части) подъемников жидкостей, не имеющие самостоятельных группировок |
| 28.13.32.110 | Комплектующие (запасные части) воздушных или вакуумных насосов, не имеющие самостоятельных группировок |
| из 28.13.31 | Части насосов, части подъемников жидкостей (высокопроизводительные высоконапорные насосы для откачки пульпы на горнодобывающих комбинатах, перекачки жидкостей, применения в составе земснарядов при очистке водоемов или намывки береговой линии) |

б) после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034–2014 (КПЕС 2008) из 28.13.31.110 «Насосы, выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 32601; насосы питательные и конденсатные; насосы двухстороннего входа типа Д и погружные канализационные производительностью свыше 2000 м3/ч и агрегаты на их основе» дополнить позициями, классифицируемыми кодами по ОК 034–2014 (КПЕС 2008) из 28.13.14.110, следующего содержания:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| из 28.13.14.110 | Насосы центробежные для воды, имеющие показатель энергоэффективности MEI>0,4 по ГОСТ 33970 (EN 16480), насосные агрегаты и насосные установки на их основе;насосы двухстороннего входа типа Д производительностью менее 2000 м3/ч, насосные агрегаты и насосные установки на их основе | наличие у юридического лица – налогового резидента стран – членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет6;наличие на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;производство на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий):**насос (оцениваемый в совокупности суммарным количеством баллов с 1 января 2023 г. – не менее 750 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 850 баллов, с 1 января 2028 г. – не менее 910 баллов)27:**корпус насоса, работающий под давлением:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 на территории Российской Федерации (110 баллов);выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск)27 на территории Российской Федерации (40 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение; сверление; расточка; фрезеровка; нарезание резьбы; шлифование; полировка)27 на территории Российской Федерации (90 баллов);рабочее колесо/направляющий аппарат (диффузор) насоса:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 на территории Российской Федерации (95 баллов);выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск)27 на территории Российской Федерации (30 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение – за исключением подрезки диаметра под требуемые параметры; сверление; расточка; фрезеровка; нарезание резьбы; шлифование; полировка)27 на территории Российской Федерации (50 баллов);вал насоса:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 и операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск)27 на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (10 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение; сверление; расточка; фрезеровка; нарезание резьбы; шлифование; полировка)27 на территории Российской Федерации (30 баллов);прочие детали статора насоса28:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 на территории Российской Федерации (55 баллов);выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск)27 на территории Российской Федерации (25 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (25 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение; сверление; расточка; фрезеровка; нарезание резьбы; шлифование; полировка)27 на территории Российской Федерации (35 баллов);изготовление трубопроводной обвязки насоса на территории Российской Федерации (10 баллов);сборочные операции:выполнение сборочных операций ротора и балансировка ротора на территории Российской Федерации (100 баллов);выполнение сборочных операций насоса на территории Российской Федерации (50 баллов);испытания насоса:проведение гидравлических испытаний в сборе на прочность и плотность на территории Российской Федерации (25 баллов);проведение параметрических испытаний на территории Российской Федерации (90 баллов)нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории Российской Федерации (30 баллов);производство или применение в составе насоса комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:концевые уплотнения (15 баллов);подшипники (10 баллов);компоненты контрольно-измерительных приборов и средств автоматики (КИП и А) и/или вспомогательные системы (система электрообогрева; теплоизоляция; шумоизоляция и др.); кабельная продукция14 (15 баллов).**насосный агрегат/насосная установка (оцениваемый(ая) в совокупности суммарным количеством баллов с 1 января 2023 г. – не менее 1500 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 1700 баллов, с 1 января 2028 г. – не менее 1910 баллов)27:** производство или применение в составе агрегата/установки насоса или насосной части, произведенных на территории Российской Федерации (совокупное суммарное количество баллов - в соответствии с приведенной выше системой оценок для насоса, составляющее: с 1 января 2023 г. – не менее 750 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 850 баллов, с 1 января 2028 г. – не менее 910 баллов)27;рама и опорные конструкции агрегата/установки:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 на территории Российской Федерации (50 баллов);выполнение технологических операций (сварка; термообработка; механическая обработка)27 и сборочных операций на территории Российской Федерации (60 баллов);изготовление трубопроводной обвязки агрегата/установки на территории Российской Федерации (90 баллов);нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории Российской Федерации (30 баллов);сборочные операции:выполнение сборочных операций агрегата/установки (агрегатирование) на территории Российской Федерации (80 баллов);проведение испытаний в составе агрегата или установки, включая параметрические испытания агрегата в сборе на территории Российской Федерации (85 баллов);производство или применение в составе агрегата/установки привода насоса (электродвигатель; дизельный двигатель; турбина и пр.), произведенного на территории Российской Федерации (450 баллов), или (при изготовлении электродвигателя производителем насосного оборудования): изготовление статора на территории Российской Федерации (250 баллов);изготовление ротора на территории Российской Федерации (160 баллов);изготовление вала электродвигателя на территории Российской Федерации (30 баллов);применение подшипников электродвигателя, изготовленных на территории Российской Федерации (10 баллов);производство или применение в составе агрегата/установки регулятора числа оборотов (преобразователь частоты (ПЧ); гидромуфта) или повышающей/понижающей трансмиссии (редуктор; мультьтипликатор и пр.), произведенного на территории Российской Федерации (90 баллов);производство или применение в составе агрегата/установки комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:муфта соединительная (15 баллов);наличие прав на программное обеспечение контроллера управления насосной установкой (50 баллов). |
| из 28.13.14.110 | Насосы центробежные для воды вертикальные многоступенчатые, имеющие показатель энергоэффективности MEI>0,7 по ГОСТ 33970 (EN 16480) насосные агрегаты и насосные установки на их основе | наличие у юридического лица – налогового резидента стран – членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет6;наличие на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;производство на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий):**насос (оцениваемый в совокупности суммарным количеством баллов с 1 января 2023 г. – не менее 600 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 750 баллов, с 1 января 2028 г. – не менее 850 баллов)27:**корпус насоса, работающий под давлением:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; аддитивные технологии)27 на территории Российской Федерации (50 баллов);выполнение сварочных операций или операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск)27 на территории Российской Федерации (45 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (45 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (110 баллов);рабочее колесо/направляющий аппарат (диффузор) насоса:выполнение заготовительных операций (литье; штамповка; аддитивные технологии)27 на территории Российской Федерации (35 баллов);выполнение сварочных операций на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение – за исключением подрезки диаметра под требуемые параметры; сверление; расточка; фрезеровка; нарезание резьбы)27 на территории Российской Федерации (30 баллов);вал насоса:применение заготовки, произведенной на территории Российской Федерации и выполнение операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск)27 на территории Российской Федерации (15 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (35 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение; сверление; расточка; фрезеровка; нарезание резьбы; шлифование; полировка)27 или сварочных операций на территории Российской Федерации (45 баллов);прочие детали статора насоса28:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; аддитивные технологии)27 на территории Российской Федерации (30 баллов);выполнение сварочных операций или операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск)27 на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение; сверление; расточка; фрезеровка; нарезание резьбы; шлифование; полировка)27 на территории Российской Федерации (20 баллов);изготовление трубопроводной обвязки насоса на территории Российской Федерации (20 баллов);сборочные операции:выполнение сборочных операций насоса на территории Российской Федерации (110 баллов);испытания насоса:проведение гидравлических испытаний в сборе на прочность и плотность на территории Российской Федерации (110 баллов);проведение параметрических испытаний на территории Российской Федерации (130 баллов)нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий (катафорезные; гальванические; порошковые; керамические; композитные)27 на территории Российской Федерации (50 баллов);производство или применение в составе насоса комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:концевые уплотнения (15 баллов);подшипники (10 баллов);компоненты контрольно-измерительных приборов и средств автоматики (КИП и А) и/или вспомогательные системы (система электрообогрева; теплоизоляция; шумоизоляция и др.); кабельная продукция14 (15 баллов).**насосный агрегат/насосная установка (оцениваемый(ая) в совокупности суммарным количеством баллов с 1 января 2023 г. – не менее 1500 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 1700 баллов, с 1 января 2028 г. – не менее 1800 баллов)27:** производство или применение в составе агрегата/установки насоса или насосной части, произведенных на территории Российской Федерации (совокупное суммарное количество баллов - в соответствии с приведенной выше системой оценок для насоса, составляющее: с 1 января 2023 г. – не менее 600 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 750 баллов, с 1 января 2028 г. – не менее 850 баллов)27;рама и опорные конструкции агрегата/установки:выполнение заготовительных операций (литье; поковка, аддитивные технологии)27 на территории Российской Федерации (40 баллов);выполнение технологических операций (сварка; термообработка; механическая обработка)27 и сборочных операций на территории Российской Федерации (50 баллов);изготовление трубопроводной обвязки агрегата/установки на территории Российской Федерации (20 баллов);нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий (катафорезные; гальванические; порошковые; керамические; композитные)27 на территории Российской Федерации (65 баллов);выполнение сборочных операций агрегата/установки (агрегатирование) на территории Российской Федерации (100 баллов);проведение испытаний в составе агрегата или установки, включая параметрические испытания агрегата в сборе на территории Российской Федерации (110 баллов);производство или применение в составе агрегата привода насоса (электродвигатель асинхронный, класс энергоэффективности не ниже IE3), произведенного на территории Российской Федерации (500 баллов), или (при изготовлении электродвигателя производителем насосного оборудования): изготовление статора на территории Российской Федерации (вырубка пластин, сборка, намотка, пропитка)27 (200 баллов);изготовление ротора на территории Российской Федерации (вырубка пластин, сборка, заливка «беличьей клетки», механическая обработка)27 (200 баллов);изготовление вала электродвигателя на территории Российской Федерации (50 баллов);выполнение сборочных операций и проведение испытаний на территории Российской Федерации (50 баллов);производство или применение в составе агрегата/установки регулятора числа оборотов (преобразователь частоты (ПЧ); гидромуфта) или повышающей/понижающей трансмиссии (редуктор; мультьтипликатор и пр.), произведенного на территории Российской Федерации (50 баллов);производство или применение в составе агрегата/установки комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:муфта соединительная (15 баллов);наличие прав на программное обеспечение контроллера управления насосной установкой (50 баллов). |
| из 28.13.14.110 | Агрегаты электронасосные погружные одноступенчатые влагозащищенные по классу IP68 в соответствии с ГОСТ 14254 (IEC 60529) | наличие у юридического лица – налогового резидента стран – членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет6;наличие на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;производство на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий):**насосный агрегат (оцениваемый в совокупности суммарным количеством баллов с 1 января 2023 г. – не менее 1500 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 1700 баллов, с 1 января 2028 г. – не менее 1910 баллов)27:** корпус насоса, работающий под давлением:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 на территории Российской Федерации (110 баллов);выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск)27 на территории Российской Федерации (40 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение; сверление; расточка; фрезеровка; нарезание резьбы; шлифование; полировка)27 на территории Российской Федерации (90 баллов);рабочее колесо/направляющий аппарат (диффузор) насоса:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 на территории Российской Федерации (95 баллов);выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск)27 на территории Российской Федерации (30 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение – за исключением подрезки диаметра под требуемые параметры; сверление; расточка; фрезеровка; нарезание резьбы; шлифование; полировка)27 на территории Российской Федерации (50 баллов);вал насоса:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 и операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск)27 на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (10 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение; сверление; расточка; фрезеровка; нарезание резьбы; шлифование; полировка)27 на территории Российской Федерации (30 баллов);прочие детали статора насоса28:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 на территории Российской Федерации (40 баллов);выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск)27 на территории Российской Федерации (25 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (25 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение; сверление; расточка; фрезеровка; нарезание резьбы; шлифование; полировка)27 на территории Российской Федерации (50 баллов);рама и опорные конструкции агрегата:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 на территории Российской Федерации (50 баллов);выполнение технологических операций (сварка; термообработка; механическая обработка)27 и сборочных операций на территории Российской Федерации (60 баллов);изготовление трубопроводной обвязки агрегата на территории Российской Федерации (100 баллов);нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории Российской Федерации (60 баллов);сборочные операции:выполнение сборочных операций насоса, включая сборку ротора и балансировку на территории Российской Федерации (150 баллов);выполнение сборочных операций агрегата (агрегатирование) на территории Российской Федерации (80 баллов);проведение испытаний в составе агрегата или установки, включая гидравлические испытания в сборе на прочность и плотность и параметрические испытания агрегата в сборе на территории Российской Федерации (200 баллов);производство или применение в составе агрегата привода насоса (электродвигатель; дизельный двигатель; турбина и пр.), произведенного на территории Российской Федерации (450 баллов), или (при изготовлении электродвигателя производителем насосного оборудования):изготовление статора на территории РФ (250 баллов);изготовление ротора на территории РФ (160 баллов);изготовление вала электродвигателя на территории РФ (30 баллов);применение подшипников электродвигателя, изготовленных на территории РФ (10 баллов);производство или применение в составе агрегата регулятора числа оборотов (преобразователь частоты (ПЧ); гидромуфта) или повышающей/понижающей трансмиссии (редуктор; мультьтипликатор и пр.), произведенного на территории Российской Федерации (90 баллов);производство или применение в составе агрегата комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:концевые уплотнения (15 баллов);подшипники (10 баллов);муфта соединительная (15 баллов);компоненты контрольно-измерительных приборов и средств автоматики (КИП и А) и/или вспомогательные системы насосного агрегата (система электрообогрева; теплоизоляция; шумоизоляция и др.); кабельная продукция14 (15 баллов);наличие прав на программное обеспечение контроллера управления насосной установкой (50 баллов). |
| из 28.13.14.110 | Насосы центробежные судовые (в том числе: балластные, осушительные, пожарные, водоотливные, креновые, дифферентные, грузовые, питательные, циркуляционные, бустерные, конденсатные, дренажные, охлаждающие, масляные, рассольные, насосы винта регулируемого шага, дистиллятные) и агрегаты на их основе | наличие у юридического лица – налогового резидента стран – членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет6;наличие на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;производство на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий):**насос (оцениваемый в совокупности суммарным количеством баллов с 1 января 2023 г. – не менее 750 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 800 баллов, с 1 января 2028 г. – не менее 850 баллов)27:**корпус насоса, работающий под давлением:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 на территории Российской Федерации (60 баллов);выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск)27 на территории Российской Федерации (40 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение; сверление; расточка; фрезеровка; нарезание резьбы; шлифование; полировка)27 на территории Российской Федерации (90 баллов);рабочее колесо/направляющий аппарат (диффузор) насоса:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 на территории Российской Федерации (50 баллов);выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск)27 на территории Российской Федерации (30 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение – за исключением подрезки диаметра под требуемые параметры; сверление; расточка; фрезеровка; нарезание резьбы; шлифование; полировка)27 на территории Российской Федерации (50 баллов);вал насоса:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 и операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск) на территории Российской Федерации (20 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (10 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение; сверление; расточка; фрезеровка; нарезание резьбы; шлифование; полировка)27 на территории Российской Федерации (30 баллов);прочие детали статора насоса28:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 на территории Российской Федерации (30 баллов);выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск)27 на территории Российской Федерации (25 баллов);выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (25 баллов);выполнение операций по механической обработке (точение; сверление; расточка; фрезеровка; нарезание резьбы; шлифование; полировка)27 на территории Российской Федерации (50 баллов);изготовление трубопроводной обвязки насоса на территории Российской Федерации (50 баллов);сборочные операции:выполнение сборочных операций ротора и балансировка ротора на территории Российской Федерации (50 баллов);выполнение сборочных операций насоса на территории Российской Федерации (100 баллов);испытания насоса:проведение гидравлических испытаний в сборе на прочность и плотность на территории Российской Федерации (20 баллов);проведение параметрических испытаний на территории Российской Федерации (100 баллов)нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории Российской Федерации (40 баллов);производство или применение в составе насоса комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:концевые уплотнения (40 баллов);подшипники (30 баллов);компоненты контрольно-измерительных приборов (КИП) (20 баллов).**насосный агрегат (оцениваемый в совокупности суммарным количеством баллов с 1 января 2023 г. – не менее 1500 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 1700 баллов, с 1 января 2028 г. – не менее 1900 баллов)27:** производство или применение в составе агрегата насоса или насосной части, произведенных на территории Российской Федерации (совокупное суммарное количество баллов - в соответствии с приведенной выше системой оценок для насоса, составляющее: с 1 января 2023 г. – не менее 750 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 800 баллов, с 1 января 2028 г. – не менее 850 баллов)27;рама и опорные конструкции агрегата:выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)27 на территории Российской Федерации (50 баллов);выполнение технологических операций (сварка; термообработка; механическая обработка)27 и сборочных операций на территории Российской Федерации (60 баллов);изготовление трубопроводной обвязки агрегата на территории Российской Федерации (50 баллов);нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории Российской Федерации (20 баллов);сборочные операции:выполнение сборочных операций агрегата (агрегатирование) на территории Российской Федерации (80 баллов);проведение испытаний в составе агрегата, включая параметрические испытания агрегата в сборе на территории Российской Федерации (80 баллов);производство или применение в составе агрегата привода насоса (электродвигатель; дизельный двигатель; турбина и пр.), произведенного на территории Российской Федерации (500 баллов);производство или применение в составе агрегата регулятора числа оборотов (преобразователь частоты (ПЧ); гидромуфта) или повышающей/понижающей трансмиссии (редуктор; мультьтипликатор и пр.), произведенного на территории Российской Федерации (120 баллов);производство или применение в составе агрегата комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:муфта соединительная (20 баллов);компоненты контрольно-измерительных приборов и средств автоматики (КИП и А) и/или вспомогательные системы насосного агрегата (система электрообогрева; теплоизоляция; шумоизоляция и др.); кабельная продукция14 (20 баллов). |

1. Изложить сноску 6 в следующей редакции:

«6) Подтверждением наличия у юридического лица – налогового резидента стран – членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, являются следующие документы:

в случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица – приказ о разработке комплекта конструкторской и технической документации;

в случае приобретения готовой конструкторской и технической документации предприятием – изготовителем продукции у предприятия – разработчика конструкторской и технической документации на продукцию – договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт передачи конструкторской и технической документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;

в случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции – договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;

в случае наличия в составе конструкторской и технической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) – договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.

письменное согласие правообладателя или гражданско-правовой договор, предусматривающий право использования конструкторской и технической информации;

в случае использования технической и конструкторской документации правопреемником правообладателя - документы, подтверждающие переход права от первоначального правообладателя юридическому лицу в результате реорганизации правообладателя.

Конструкторская и техническая документация должна быть выполнена в соответствии с Единой системой конструкторской документации (ЕСКД) или в соответствии со стандартами страны происхождения документации».

1. Дополнить сносками 27-28 следующего содержания:

«27) Система оценки применяется к оборудованию (насосу или насосному агрегату), изготовленному в соответствии с научно-технической документацией и/или техническими условиями на данный тип продукции, отобранному в соответствии с требованиями ГОСТ 31814, по результатам оценки уровня изготовления которого принято оценивать все изделия данного типа продукции, указанные в технических условиях.

В случае отсутствия какой-либо операции в технологическом процессе производства оборудования, либо отсутствия у рассматриваемого изделия в конструкции тех или иных деталей/компонентов, следует производить умножение суммы баллов, принятой в качестве порогового критерия, на отношение максимально возможной суммы баллов для рассматриваемого изделия к 1000 для насоса или к 2000 – для агрегата:

$СУМ ИЗД=СУМ КРИТ×\frac{СУМ\_{max}ИЗД}{СУМ\_{max}}$, где

СУМ ИЗД – сумма баллов, служащая критерием для рассматриваемого изделия,

СУМ КРИТ – сумма баллов, принятая в качестве порогового критерия для рассматриваемой группы оборудования,

СУМmax ИЗД – максимально возможная сумма баллов для рассматриваемого изделия, с учетом конструкции и технологии изготовления,

СУМmax – максимальная возможная сумма баллов для рассматриваемой группы оборудования, равная 1000 для насоса и 2000 – для агрегата.

При оценке назначенным количеством баллов нескольких перечисленных операций, деталей или компонентов, оценка осуществляется только тех операций, деталей или компонентов, которые применяются в конструкции данного изделия. В случае отсутствия в конструкции одного или нескольких из перечисляемых компонентов, оставшиеся операции, детали и компоненты оцениваются назначенным количеством баллов в полном объеме. В случае отсутствия всех перечисляемых операций, деталей или компонентов, назначенное количество баллов не начисляется и применяется вышеприведенный принцип корректировки критериев для рассматриваемого изделия.

Для оценки блочных комплектных насосных установок и насосных станций применяются условия и критерии, приведенные для насосных агрегатов.

28) Под прочими деталями статора насоса понимаются компоненты, входящие в статор насоса, но не являющиеся корпусом, работающим под давлением (например, опорный корпус вертикальных насосов, внутренний корпус двухкорпусных насосов, корпуса подшипников, кронштейны и т.д.).